



KZ.T.18.0461  
TESTING



## ПЫЛЕГАЗОВАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

100600, г. Жезказган, Промзона ЖМЗ ТОО «Kazakhmys Smelting»  
телефон/факс: (7102) 74-56-62,  
телефон (7102) 2-12-90, E-mail: [Natalya.Vs@kazakhmys.kz](mailto:Natalya.Vs@kazakhmys.kz)  
Аттестат аккредитации № KZ.T.18.0461 от 29 июля 2020 г.

### ПРОТОКОЛ ИЗМЕРЕНИЙ ВЫБРОСОВ В АТМОСФЕРНЫЙ ВОЗДУХ

Всего листов 3  
Лист 1

№ 2 / 44 от «06» марта 2023 г.

Место отбора проб: Восточно – Жезказганский рудник Филиал ТОО «Корпорация Казахмыс»  
ПО «Жезказганцветмет» В/стволы шахта – 55, 57, Анненская

*наименование объекта, цех, адрес*

Наименование, адрес заказчика: г. Сатпаев Промзона Восточно - Жезказганский рудник  
Филиал ТОО «Корпорация Казахмыс» ПО «Жезказганцветмет»

Цель отбора: контрольный

Вид пробы: разовая

Условия окружающей среды (температура, атмосферное давление) 3<sup>0</sup>С, 735 мм рт.ст.

Дата и время отбора пробы: 02.03.2023 г., 10<sup>10</sup>- 13<sup>40</sup>, 03.03.2023 г., 09<sup>50</sup>- 13<sup>40</sup>

Условия транспортировки: автомобильным транспортом

Дата и время поступления пробы в ПГЛ: 02.03.2023 г., 15<sup>00</sup> 03.03.2023 г., 14<sup>55</sup>

Дата и время проведения испытаний: 03.03.2023 г., 08<sup>30</sup>-16<sup>40</sup>, 04.03.2023 г., 08<sup>30</sup>- 16<sup>40</sup>

Средства измерений, применяемые при отборе: пневмометрическая трубка конструкции  
НИИОГАЗ № 20, сертификат о поверке № ВА-07-01-04212 от 18.03.2022 г.; микроанометр зав.  
№ 5144 сертификат о поверке № ЕС-04-230774 от 03.02.2023 г.; аспиратор для отбора проб  
воздуха М-822 зав.№ 382 сертификат о поверке № ЕС-07-230006 от 13.02.2023 г.; секундомер  
механический СОПр-2а-2-010 «АГАТ» № 1716 сертификат о поверке № ВИ-15/012 от  
11.05.2022 г.; аспиратор сильфонный АМ-5 № 915, сертификат о поверке ВЛ-3-09-2200901  
от 04.07.2022 г.; газоанализатор многокомпонентный «Поляр ЕхТ» № 0118-12 сертификат  
о поверке № LC-09/22-216 от 17.08.2022 г.

НД, согласно которым проведен отбор, измерения: ГОСТ 17.2.4.06-90; ГОСТ 17.2.4.07-90;  
ГОСТ 17.2.3.02-2014; СТ РК ГОСТ Р 50820-2005; KZ.07.00.03706-2018/ПЭП-МВИ-002-18;  
СТ РК 2556-14; ГОСТ 17.2.4.05-83; ГОСТ Р 51712-2001; ГОСТ 12.1.014-84; СТ РК 1957-2010,  
СТ РК 1052-2002.

*обозначение и наименование*

[illegible]



[illegible]

Результаты измерений:

Наименование пылеулавливающей установки, вытяжной системы, точки измерения	Время отбора (начало-конец), ч, мин	ХАРАКТЕРИСТИКА						Коэффициент полезного действия, %	
		воздушного потока			вредного вещества				
		температура, °С	скорость, м/с	нормальный расход (объем), м <sup>3</sup> /ч	наименование	концентрация			предельно-допустимый выброс, г/с
						г/м <sup>3</sup>	г/с		

Должность, Ф.И.О., представителя обследуемого объекта, присутствующего при отборе проб:  
 Ведущий инженер ПВС ВЖР: Билько И.А.

Должность, Ф.И.О., проводившего отбор проб лаборант по анализу пыли и газов  
 Дюсенова Ж.С. Подпись Дюсен

Должность, Ф.И.О., проводившего отбор проб лаборант по анализу пыли и газов  
 Зайцева Л.Г. Подпись Л.Г. Зайцева

Проводил испытания лаборант Шукурова Г.В.  
 должность подпись инициалы, фамилия

Начальник Пылегазовой лаборатории



Н. Н. Васильева





Пылегазовая лаборатория ООС Филиала ТОО  
«Корпорация Казахмыс», 100600, г. Жезказган,  
Промзона ЖМЗ ТОО «Kazakhmys Smelting»  
телефон/факс: (7102) 74-56-62,  
E-mail: [Natalya.Vs@kazakhmys.kz](mailto:Natalya.Vs@kazakhmys.kz)  
Аттестат аккредитации  
№ КЗ.И.18.0461 от 29.07.2020 г.

Отбора проб промышленных выбросов из источников загрязнения атмосферы для определения концентраций вредных веществ

BACP

Стр. 1  
Всего стр. 2

№ п.п	Место отбора пробы (производство, цех, наименование источников загрязнения)	Наименование вредных веществ	Параметры газа в газоходе			Атмосфер ное давление, мм.рт.ст.	Диаметр наконеч- ника, мм	Скорость отбора пробы, л/мин	Время отбора пробы, мин	Номер филтра
			T° C	Рет.,	Скорость, м/сек					
1	АМ-2 (0431)	Почва, CO, SO <sub>2</sub> , NO <sub>2</sub> , NO, Fe, O <sub>3</sub> , Mn Cu, Pb, Cr, Zn H <sub>2</sub> S, P, уксусная	8	-138	17,27	735	6	20	20	1,2,3
2	АМ-3 (0432)	Почва, CO, SO <sub>2</sub> , NO <sub>2</sub> , NO, Fe, O <sub>3</sub> , Mn Cu, Pb, Cr, Zn H <sub>2</sub> S, P, уксусная	8	-135	13,54	735	6	20	20	4,5,6

НД, в соответствии с которым произведен отбор проб:

ГОСТ 17.2.4.06-90; ГОСТ 17.2.4.07-90; ГОСТ 17.2.3.02-2014;  
СТ РК ГОСТ Р 50820-2005; СТ РК 2556-14;  
ЕЗ 07.00.03706-2018 / ПЭП-МВН-002-18;  
ГОСТ 17.2.4.05-83; ГОСТ Р 51712-2001; ГОСТ 12.1.014-84;  
СТ РК 1957-2010; СТ РК 1052-2002

Отбор проб произвели:

Дюсенова Ж. С

Ф.И.О.

лаборант ПП

должность

Подпись

Зайцева Л. П

Ф.И.О.

лаборант ПП

должность

подпись

Представитель предприятия:

Билько И. А

Ф.И.О.

Вед. инженер ПБС

должность

подпись

Ф.И.О.

должность

подпись

При отборе проб использовалось оборудование: Техническая трубка, микроанализатор, аспиратор для отбора проб воздуха, секундомер, аспиратор синхронный, газоканализатор, многокомпонентный "Покар Ext".

Условия окружающей среды (атмосферное давление, температура):

Б- 735 мм.рт.ст. T= 3°C

Условия транспортировки:

автомобильном транспорте

Дополнительные сведения:

с точкой зрения составлен  
экспертный анализ

Количество экземпляров: 2

Конец документа

Подпись





Пылегазовая лаборатория ООС Филиала ТОО  
«Корпорация Казахмыс», 100600, г. Жезказган,  
Промзона ЖМЗ ТОО «Kazakhmys Smelting»  
телефон/факс: (7102) 74-56-62,  
E-mail: [Natalya.Vs@kazakhmys.kz](mailto:Natalya.Vs@kazakhmys.kz)  
Аттестат аккредитации  
№ КЗ.И.18.0461 от 29.07.2020 г.

*Отбора проб промышленных выбросов из источников загрязнения атмосферы для определения концентраций вредных веществ*

В пер.

Стр. 1  
Всего стр. 2

№ п.п	Место отбора пробы (производство, цех, наименование источников загрязнения)	Наименование вредных веществ	Параметры газа в газоходе			Атмосфер ное давление, мм.рт.ст.	Диаметр наконеч- ника, мм	Скорость отбора пробы, л/мин	Время отбора пробы, мин	Номер фильтра
			Т°С	Рст.,	Скорость, м/сек					
1.	АН-1 (04102)	Пыль CO, SO <sub>2</sub> , NO, NO <sub>2</sub> , Fe, O <sub>3</sub> HCl, Cu, Pb, Cd Zn, H <sub>2</sub> S, P, уксус	7	-144	14,77	734	6	20	20	1,2,3
2	в/етвон 60 шхатисл 55 (0424)	Пыль CO, SO <sub>2</sub> , NO, NO <sub>2</sub> , Fe, O <sub>3</sub> , HCl Cu, Pb, Cd, Zn H <sub>2</sub> S, P, уксус	7	-138	13,68	734	6	20	20	5,4,6

НД, в соответствии с которым произведен отбор проб:

ГОСТ 17.2.4.06-90; ГОСТ 17.2.4.07-90; ГОСТ 17.2.3.02-2014,  
 СТ РК ГОСТ Р 50820-2005; СТ РК 2556-14;  
 КЗ.07.00.03706-2018 / ПЭП - МВН - 002-19;  
 ГОСТ 17.2.4.05-83; ГОСТ Р 51712-2001; ГОСТ 12.1.014-84;  
 СТ РК 1957-2010, СТ РК 1052-2002

Отбор проб произвели:

Дюсенова К.С.

Ф.И.О.

наборщик ПГЛ

должность



Подпись

Зайцева Л.Г.

Ф.И.О.

наборщик ПГЛ

должность



Подпись

Представитель предприятия:

Билик УА

Ф.И.О.

Ведущий инженер РВС

должность



Подпись

Ф.И.О.

должность

Подпись

При отборе проб использовалось оборудование: Техническая трубка,  
микроаналитический, аспиратор для отбора проб,  
вакуум, секундомер, механический, аспиратор,  
механический, парогенератор многокомпонентный  
"Поляр Ex T"

Условия окружающей среды (атмосферное давление, температура):

Б-735 мм рт.ст.  $T = 3^{\circ}\text{C}$ 

Условия транспортировки:

автомобильным транспортом

Дополнительные сведения:

с точкой замера согласен  
Жуковский конструктор

Количество экземпляров: 2

Конец документа

